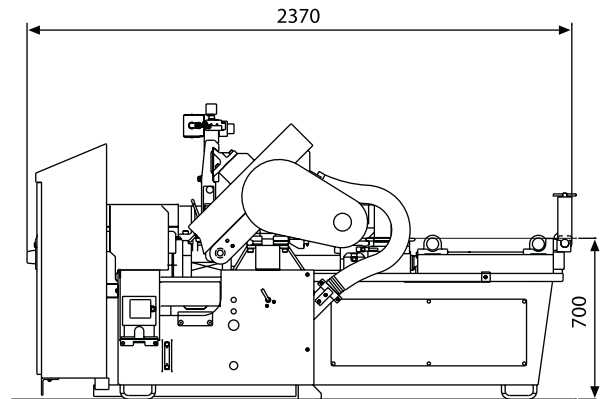
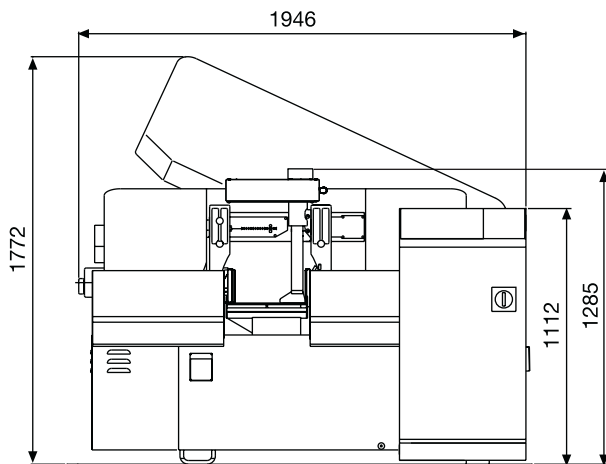




HA-250



AMADA HA-250: Bandsägeautomat für die Serienfertigung

Kompakter und robuster Bandsägevollautomat in stabiler Schwenkgelenkausführung zum wirtschaftlichen Trennen von Voll- Form- und Hohlmaterialien in allen Werkstoffqualitäten, einschl. Inconel, Hastelloy und Titan – einzeln und im Bündel. Im Automatikbetrieb können Abschnittlänge und Stückzahl vorgewählt werden. Das kombinierte Vorschubdrucksystem bietet den Vorteil

den Vorschubdruck entsprechend der Sägeaufgabe zu wählen: z.B. konstanter Vorschubdruck bei schwer zerspanbarem Vollmaterial – lastabhängiger Vorschub bei Rohren und Profilen.

Kurze Taktzeiten durch patentierten Materialtaster mit automatischer Umschaltung von Eilgang auf Vorschub. Späneförderer gehört zur Grundausstattung.



Bündelspanneinheit



geteilter vorderer Spannstock mit Materialvorschub

Technische Daten HA-250

Schnittkapazität	Ø 250 mm H 250 x B 300 mm
Bündelschnitt	max. B 200 x H 150 mm min. B 100 x H 50 mm
Motorleistung	Bandantrieb 3,70 kW
	Hydraulik 0,75 kW
	Kühlmittelpumpe 0,18 kW
Sägebandabmessung	34 x 1,1 x 3.505 mm
Bandgeschwindigkeit	24 – 90 m/ min - stufenlos
Platzbedarf	B 1.946 x H 1.772 x T 2.370
Arbeitstischhöhe	700 mm
Gewicht	1.600 kg

Standardzubehör

Abschnittlängeinstellung, Stückzähler, Späneförderer (Spirale) angetriebene Spänebürste, Mehrfachvorschub, geteilter vorderer Spannstock, hydr. Bandspannung, stufenlose Bandgeschwindigkeit, Materialtaster Eilgang/ Vorschub

Sonderzubehör

Schnittgenauigkeitsüberwachung, Bündelspanneinrichtung Druckmindereinheit, Rollgänge

Technische Änderungen vorbehalten

AMADA MACHINE TOOLS EUROPE GmbH

Amada Allee 3 | 42781 Haan
Telefon: +49 (0) 2104-1777-0 | Telefax: +49 (0) 2104-1777-339
<http://www.amadamachinetools.de>

