

Tabulka ozubení

Tabulka na volbu ozubení pilového pásu podle řezaného materiálu

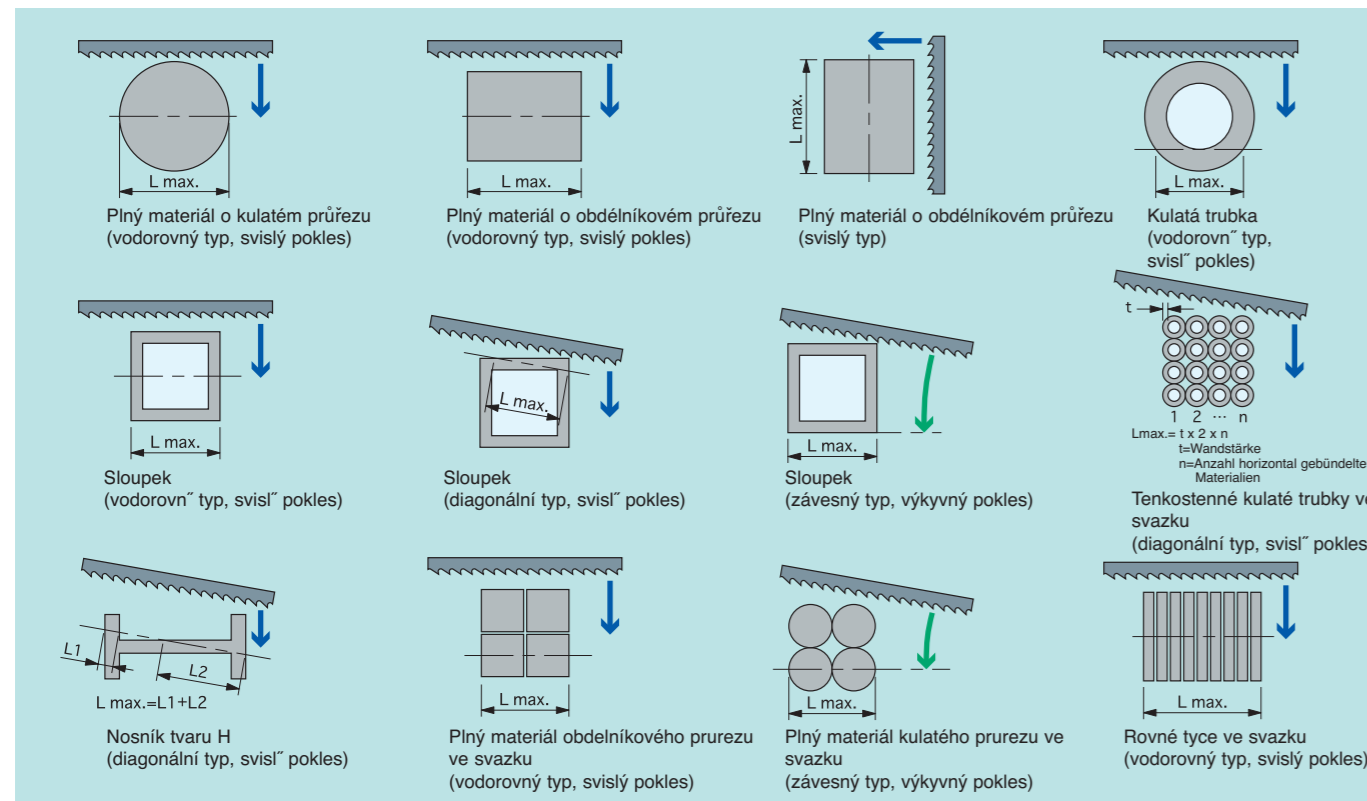
Maximální řezná délka		mm									
		50	100	150	200	250	300	400	500	700	1000
Materiál určený k řezání		2"	4"	6"	8"	10"	12"	16"	20"	28"	40"
Profily tvářené ve válcích	6/10 Z										
	6/8 Z										
Konstrukční ocel. Svazky trubek				4/6 Z							
Pluý materiál	Svazky materiálu o malém průměru			3/4 Z			2/3 Z	1.5/2 Z			
	Nástrojová ocel, předem tvrzená ocel										
	Zápusťková ocel zpracovaná za tepla, uerezová ocel										
	Super teplotně odolná slitina							1.1/1.5 Z			0.75/1Z

Poznámka 1: pro optimální řezání se doporučuje zvolit takové rozteče, aby 20 až 30 zubů odpovídalo řezné délce.

Poznámka 2: pro řezání deformovaného materiálu nebo materiálu, kde se náhle mění řezná délka, je žádoucí, aby alespoň 2 zuby byly při řezání neustále ve styku s materiálem.

Poznámka 3: výše uvedená tabulka, zpracovaná na základě „SGLB“, by měla být používána jako návod. Specifická použitelnost se poněkud mění v závislosti na vlastnostech pilového pásu. Například 3/4P typu „PROTECTOR M42“ je schopen řezat materiál v rozsahu včetně 4/6P ve výše uvedené tabulce.

Maximální řezná délka (L max.) se mění také v závislosti na typu pásové pily.



AMADA je jeden z průkopníků v oboru pásových pil, pilových pásů a chladících emulzí. Z tohoto důvodu je AMADA již více než půl století zcela nezávislá v tomto oboru na ostatních výrobcích.

AMADA byla založena v roce 1946. V roce 1955 byla vyvinuta první pásová pila pro tvarové vyřezávání a od tohoto okamžiku konstantě produkuje rostla.

Jako první průkopník oblasti výrobců pilových strojů AMADA neustále vyvíjela současně – pásové pily, pilové pásy a chladící emulze s vysokou výkonností obrábění.

Obrábění materiálů je neustále rozmanitější, také nároky na pásy jako např. vyšší rychlost a lepší kvalita řezání, jsou pořád náročnější.

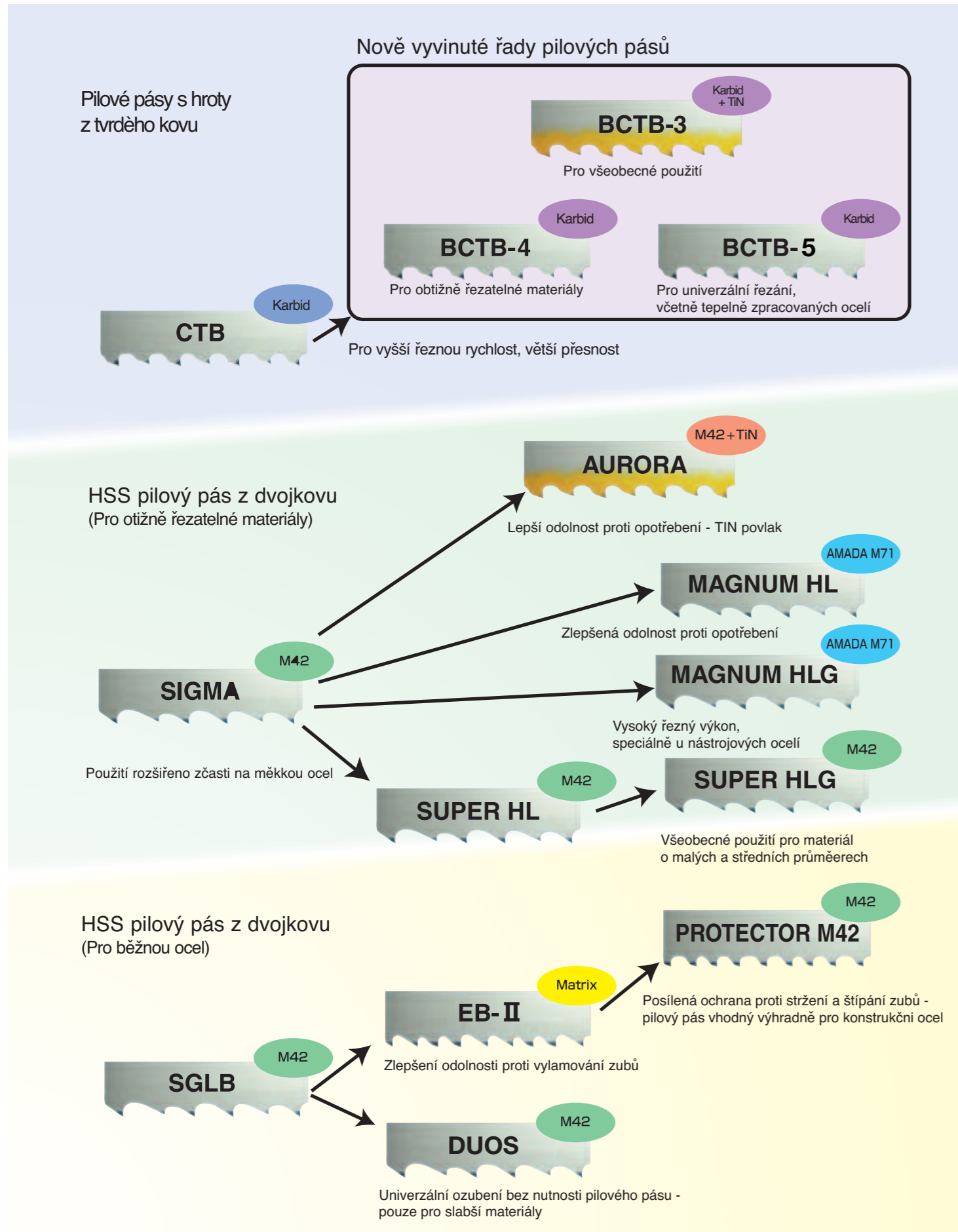
AMADA bude proto také v budoucnosti nabízet produkty optimálně vyvinuté pro naše zákazníky a neustále zdokonalovat dodávané technologie řezání ze získaných znalostí posbíraných za desetiletí.

Amada i série pilových pásů

SÉRIE PILOVÝCH PÁSŮ

AMADA – bimetalové pilové pásy kombinují plynulý chod a přesné řezání HSS ozubení se stabilitou, flexibilitou a dlouhou životností základního materiálu.

- AMADA - výrobní program pilových pásů a koncept vývoje



Zvolte nejvhodnější pilový pás, podle rozměru profilu a jakosti řezaného materiálu

Profil tváření ve válci	Konstrukční ocel	Svazkový materiál o malém průměru	Měkká ocel Neželezné kovy	Nástrojová ocel Předem tvrděná ocel	Zápustková ocel zprac. za tepla / Nerezová ocel	Super teplotně odolná slitina
St-37, St-52, StE 380		1.2510, 1.0301, 1.7012, 1.7218, 1.6955	malý, střední, velký	malý, střední, velký	malý, střední, velký	Inconel, LT-31
Tenkostěnný, C-profil materiál	Slinostěnný materiál					
Palubní deska	H-profil U-profil					
S vyloučením neželezného kovu						
Včetně neželezných kovů						
Pro univerzální použití						
Vhodný pro řezání materiálu, jehož tvrdost je HRc40 (Hv400) nebo více						
Nástrojová ocel						
Zápustková ocel						
Materiály nerezové a materiály s vnitřním pnutí						
Při řezání nosníku tvaru H válcově tvářeného se u větších rozměrů může objevit svírací symptom.						
Pro předcházení tomuto jevu je k dispozici typ WS «Protector M42» (široký rozvod zubů).						

- *1: Tvrdost hrotu zubu představuje průměrnou hodnotu Amada. Je upravena podle typu a velikosti.
- *2: Minimálním požadavkem pro řezání je, aby hrot zubu byl tvrdší než materiál, který má být řezán. Pro zajištění ekonomického řezání by však hrot zubu měl být dvakrát nebo vícekrát tvrdší než materiál, který má být řezán.
- *3: Neželeznými kovy se míní hlavně hliník, hliníková slitina, měď a měděná slitina. Tyto kovy mohou být rovnocenné s materiály, které lze obtížně řezat nebo v některých případech s ještě tvrdšími materiály. Před použitím speciální slitiny se laskavě předem poradte s firmou Amada.

Typ pilového pásu	Materiál břitu	Tvrdost hrotu zubu [Hv]	Odolnost proti opotřebení / Odolnost proti vytlamování	Vlastnosti
BCTB-3	Karbid + TiN	1600+2300	☆☆☆☆☆	Použitím vysoké řezné rychlosti je ve všech technologiích Amada dosaženo nejvyššího stupně přesnosti pilového pásu s hroty zubu z tvrdého kovu.
BCTB-4	Karbid	1600	☆☆☆☆☆	Lze zvolit čtyři typy podle materiálu, který má být řezán. Je také možné zvolit rozteč zubů a brusný styl hrotu zubu v závislosti na pracovních rozměrech a dalších faktorech.
BCTB-5	Karbid	1600	☆☆☆☆☆	
CTB	Karbid	1600	☆☆☆☆☆	S tvrdým kovem, který se používá na hroty zubů, je tento pilový pás určen pro extra tvrdé materiály, které nelze řezat pomocí pilového pásu z dvojkovu HSS.
AURORA	M42 + TiN	950+2300	★★★★	Vysoce kvalitní pilový pás s dlouhou životností s povlakem TiN přidávaným k «SIGMA», lze jej použít ke zpracování obtížně řezatelných materiálů.
MAGNUM HL	AMADA M71 HSS	1000	★★★★	Nový materiál pro vysoce kvalitní břit a tvar zubu s posunutým výřezem. Používá se pro obtížně řezatelné materiály od nástrojové oceli po super teplotně odolné slitiny.
MAGNUM HLG		1000	★★★★	Diferencovaná výška zubu, menší tření a nadprůměrný řezací výkon u nástrojové oceli.
SIGMA	M42 HSS	950	★★★	Tvar zubu s posunutým výřezem, snižující řezný odpor. Pro obtížně řezatelné materiály od nástrojové oceli až po super teplotně odolné slitiny.
SUPER HL		950	★★★	Tvar zubu s posunutým výřezem, snižující řezný odpor. Pro materiály o středním nebo větším průměru, kde je velký řezný odpor.
SUPER HLG		950	★★★	S velkými rozdíly mezi zubovými body, velice přesné pracovní nastavení potlačuje tření při řezání. Všeobecné použití pro běžnou ocel až po nástrojovou ocel.
SGLB	PROTECTOR M42	950	★★★	Používá se pro široký rozsah typů oceli a rozměrů, od běžné oceli až po obtížně řezatelné materiály.
PROTECTOR M42		950	★★★★	Nově vyvinutý pilový pás vhodný výhradně pro konstrukční ocel s ochrannými opatřeními proti vytlamování zubů.
EB-II	základní M42 Matrix HDD	900	★★	Pro široké použití od konstrukční oceli po plně materiály se zesílenou ochranou proti vytlamování zubů.
DUOS M42	M42 HSS	950	★★★★	Řezání širokého spektra rozměrů bez nutnosti výměny pásu, díky kombinaci moderního speciálního rozvodu zubů a periodicky se opakujících různých výšek zubů.